



CICLOPI VIAGGI

Santorini

*da "Isole
d'a...mare"
2026*

Hotel 4/5
Soggiorno 8 giorni*

- ◆ **Voli VOLOTEA** ◆
da Palermo, Napoli, Bari
- ◆ da Giugno ad Agosto

quote da*
1.170

www.top-viaggi.com

* Tasse e supplementi esclusi